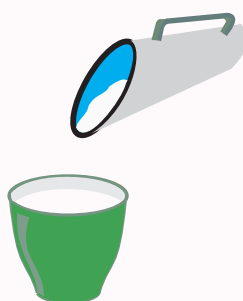


Pese a água e pó em balança confiável na proporção de 38 à 40 partes de água para 100 partes de pó.



Sempre adicione o pó à água.



Misture por 3 minutos.

RUTENIUM

Instruções de Uso:

A manipulação de Rutenium deve obedecer à cinco regras importantes:

1) Proporção água-pó: A adição de água acima de 40 partes para cada 100 de **RUTENIUM** poderá causar seu enfraquecimento e conseqüente fratura causando defeitos como rebarbas, estrias e outros na fundição final. Quando a adição é feita abaixo da recomendada existe uma tendência à obter-se um molde resistente, duro demais, oferecendo maior trabalho na desmoldagem. Recomento o uso de balança confiável para pesar tanto o pó como a água, pois vasilhames, inclusive beckers, mostram imprecisão em suas marcações.

2) Tempo de trabalho: Um tempo de trabalho abaixo de 7 minutos pode resultar em defeitos como estrias e rebarbas mesmo que corretamente proporcionada a água ao pó.

3) Temperatura ambiente, da água e pó: A temperatura tanto do pó, quanto da água influenciam no tempo de prêsa inicial, encurtando ou aumentando o tempo de trabalho. Maior a temperatura, mais rápido endurece **RUTENIUM**, resultando em um tempo de trabalho menor. Menor a temperatura, mais lenta é a prêsa, resultando em um tempo de trabalho maior.

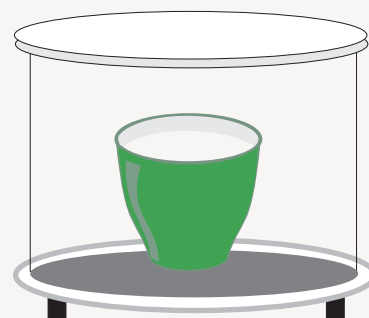
4) Agitação do revestimento: Uma agitação mais vigorosa tende a acelerar o tempo de prêsa.

5) O uso de uma boa bomba de vácuo: A manipulação de **RUTENIUM** em níveis de vácuo insatisfatórios resultará em granitos esféricos causados pelo surgimento de bolhas de ar na mistura.

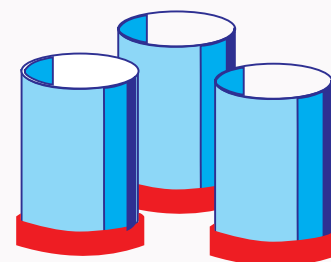
Atenção: É muito comum encontrar fundidores que se negam a pesar tanto o pó quanto a água, alegando "possuir experiência".

Sempre pese o pó e a água para obter resultados repetidos!

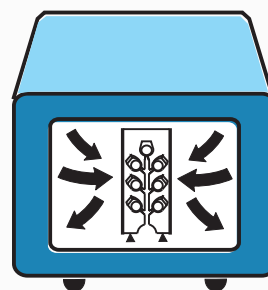
Mande um email para bernardo@correiofacil.com ou Consulte o Manual do Fundidor para maiores informações sobre o Processo de Fundição de Jóias por Cera Perdida.



Submeta a mistura ao vácuo por pelo menos 2 minutos



Aguarde pelo menos 90 min. antes de queimar.



Carregue o forno pré-aquecido à 150°C. Siga seu ciclo normal de queima.

Importante:

Revestimentos são formulados com quartzo e cristobalita (silica cristalina). A inalação de silica, pode causar, à longo prazo, doença ocupacional grave: Silicose Pneumoconiosis. Evite a inalação do pó seco, usando equipamento de proteção individual adequado: máscara filtrante para poeiras de silica,

RUTENIUM

Este é um produto de:

Usina Brasileira de Cristobalita Ltda
Rua "F", Lote 5, Quadra 5,
Distrito Industrial de Queimados
Rio de Janeiro - 26.373-295
Brazil
CNPJ: 73.264.202/0001-14

Visite nosso site:
www.rutenium.com.br

Dúvidas:
bernardo@correiofacil.com