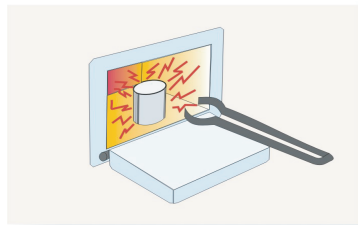


RUTENIUM

Revestimento Choque Térmico



Instrução de Uso

Revestimento Choque Térmico:

O revestimento CHOQUE TÉRMICO Rutênio é indicado para fundição de ligas de ponto de fusão de até 1800° C pela técnica de queima rápida. O revestimento CHOQUE TÉRMICO pode também ser usado na fundição de ligas de baixa fusão como: Ouro, Prata, Duracast, Goldent, Cobre-alumínio, ligas de níquel e prata paládio. O revestimento CHOQUE TÉRMICO usa como aglutinante o óxido de magnésio e fosfato de mono-amônio.

Proporção água-pó:

O revestimento CHOQUE TÉRMICO pode ser dosado com 25 à 28 ml de água/líquido para cada 100 grs de pó. Para maior fluidez, use maior quantidade de água, para maior viscosidade da mistura use menor quantidade de água. Os melhores resultados são obtidos com o uso do medidor de água para gessos "Rutênio" que estão à venda nos distribuidores Rutênio.

COMO QUEIMAR:

Coloque o anel em forno pré-aquecido à 600-800° C após 30 minutos de sua manipulação. Para técnica de queima rápida use sempre o líquido puro ou diluído. Após a completa eliminação dos resíduos da cera, que ocorre à cerca de 750° C, diminua ou eleve a temperatura do forno para a temperatura de fundição indicada pelo fabricante da liga em uso.

Peso de cada embalagem:

O revestimento CHOQUE TÉRMICO Rutênio é oferecido em duas versões de embalagens: Kits de 10 envelopes de 100grs e pacotes plásticos de 1kg.

Ao embalar Rutênio, um cuidado muito especial é aplicado ao peso de sua embalagem, para que esta não esteja em quantidade menor que a indicada. Porém os envelopes de 100grs são embalados em regime de maior critério, para que seu peso não varie mais que 2 grs, de forma à oferecer ao usuário uma mistura perfeita e repetida à cada uso de Rutênio.

Como misturar: É comum encontrar usuários de revestimentos que não pesam ou medem o pó e água usados na mistura. Para um trabalho mais preciso, evite misturar o revestimento CHOQUE TÉRMICO Rutênio sem medição.

Técnica de mistura medindo-se o pó e água:

Pese 100 grs de pó (ou use envelope de 100grs) e meça 25 à 28 ml de água / líquido usando o medidor de água para gessos Rutênio (vendido separadamente). Coloque a água no fundo da tigela e despeje todo o pó em cima da água / líquido. Com o uso de uma espátula ou colher, misture uma pequena quantidade de pó, fazendo uso de apenas uma pequena área da tigela. Não incorpore todo pó à água / líquido de uma só vez! Vá formando uma mistura homogênea em um canto da tigela, e gradualmente vá incorporando maior quantidade de pó (que já está dentro da tigela) à mistura. Ao final deste procedimento você terá uma mistura homogênea e na consistência correta desejada.

Fundições mais precisas:

Uma expansão de pré-sa de 1,2% - 1,4% é obtida ainda antes da queima com o uso do líquido branco. Uma expansão de pré-sa maior em torno de 1,8% é obtida com o uso do líquido vermelho Rutênio. Uma expansão térmica de 1,2% é obtida com cerca de 750°C, de forma que, uma expansão total (expansão de pré-sa somada à expansão térmica) pode chegar à um pouco mais de 3%.

Como controlar a expansão:

Dilua o líquido específico (sílica coloidal) com água para diminuir a expansão de pré-sa. Por exemplo ligas de níquel (tem maior encolhimento) quando fundidas na forma de onlays requerem 100% líquido vermelho. Um encolhimento entre 200° C e 400° C é eliminado se o produto for manipulado com líquido ao invés de água.

Revestimento CHOQUE TÉRMICO Rutênio é formulado com uma composição de aditivos para que o produto evite a formação excessiva de bolhas, espuma sob vácuo, para prover uma expansão precisa, longa vida de prateleira, excelente qualidade de superfície e tempo preciso de pré-sa inicial.

Cuidados:

Não use a mesma tigela para manipulação de revestimento CHOQUE TERMICO e gessos. Pois a contaminação causará decomposição do molde. Não inale os fumos resultantes da queima deste. Não abra o forno durante a eliminação da cêra, pois os gases podem se incendiar na presença de oxigênio.

Composição do revestimento CHOQUE TÉRMICO:

Óxido de Magnésio, Fosfato de Mõno-Amônio, quartzo, cristobalita e aditivos.

Central de atendimento ao consumidor:

Fax 0xx24 2373172.

Um produto de:

Usina Brasileira de Cristobalita Ltda
Rua F, Distrito Industrial de Queimados,
Queimados, RJ - 26.362-000
CNPJ 73.264.202/0001-14