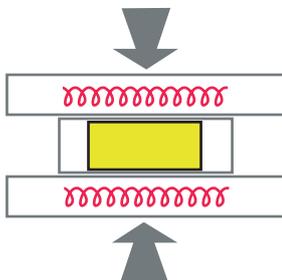


Instruções de Uso:



1. Princípio do produto:

Este produto funciona por vulcanização, a massa não vulcanizada de borracha de silicone quando exposta ao calor (165°-170°C) e pressão transforma-se em um sólido flexível.

2. Empacotamento:

2.1 Ao “empacotar” a massa de borracha de silicone não vulcanizada dentro da mufla certifique-se de ter as mãos livres de graxas, talco, detergente ou outro produto que possa agir como isolante entre as camadas de massa.

2.1.1 Caso seja esta sua intenção, de vulcanizar moldes que dispensam o corte por bisturis, isolando-os em duas partes, talco comum e detergente de pia podem ser usados. Esferas de aço ou mesmo arrebites de alumínio podem ser usados no travamento do molde.

2.2 Não deixe espaço vazios dentro dos modelos e suas cavidades. Certifique-se de colocar pequenos cortes de massa crua em cada cavidade do modelo.

2.3 Use modelos feitos em materiais que não quebrem quando submetidos à pressão ou derretam na temperatura de vulcanização.

2.4 Use modelos extremamente bem polidos e acabados. Prata, ouro, níquel, ou latão são ligas que podem ser usadas com grande sucesso. Uma boa prática também pode ser o uso de modelos banhados a ouro ou ródio.

2.5 **Muito importante:** Sempre coloque um pequeno pedaço de massa adicional no topo do empacotamento. Este excesso é muito importante. A falta deste pode resultar em moldes repletos de bolhas de ar.

5. Resfriamento:

O seu molde pode ser resfriado lentamente ao ar, ou mesmo, de forma forçada inserindo-o em água fria.

6. A abertura do molde:

6.1 Use bisturis de nº 11 (reto) e nº 12 (curvo), de uso por cirurgiões para abrir seus moldes. Esta parte do processo de confecção dos moldes é altamente artesanal e requer muitas horas de aprendizagem, mesmo que autodidática. Infelizmente não pode ser ensinada nesta breve bula de produto. Com o intuito de ajudá-lo estarei disponibilizando um site na Internet, <http://www.rutenium.com.br/moldes/>, nele colocarei fotos e vídeos falando sobre o assunto.

6.2 Sempre corte a forma de suas 4 travas do molde em primeiro lugar, realizando os cortes ao redor do modelo somente depois que as travas já estiverem feitas.

6.3 Bisturis cirurgicos são extremamente perigosos e podem causar lesões gravíssimas! Nunca deixe seus dedos ou outra parte de seu corpo `a frente do bisturi.

7. Algumas dicas:

7.1 Procure sempre observar outros moldes de outros profissionais que chegam à sua oficina. Você pode aprender muito com eles. Sejam bons ou ruins.

7.2 Você pode marcar em seu original, antes da vulcalização do molde, uma linha vermelha usando uma destas canetas permanentes de uso em escrita sobre Cds ou películas de projeção (usadas em salas de aula), demarcando onde você fará seus cortes. Estas linhas estarão na massa vulcanizada do molde e te guiarão nos cortes.



Este produto foi desenvolvido por Bernardo Höhl,
Mestre em Ourivesaria
bernardo@correiofacil.com

Uso do profissional Ourives